



FICHA TÉCNICA

PENTABORATO DE POTASIO

Marca Hersol

1. Nombre del producto: Pentaborato de Potasio

2. Fórmula química: $K_3B_5O_{10}$

3. Número CAS: 11113-50-1

4. Descripción:

El pentaborato de potasio es un compuesto inorgánico utilizado en la fabricación de productos químicos, especialmente en la industria del vidrio como fundente, así como en la producción de detergentes y en otras aplicaciones industriales.

5. Aplicaciones:

- Industria del vidrio y cerámica (como fundente)
- Producción de detergentes y jabones
- Fabricación de productos químicos industriales
- Industria metalúrgica y de soldadura
- Agricultura (como fuente de boro en fertilizantes)

6. Propiedades físicas y químicas:

- Estado físico: Sólido cristalino
- Color: Blanco
- Solubilidad: Soluble en agua
- Densidad: Aproximadamente 2.35 g/cm³
- Punto de fusión: Se descompone antes de fundirse

7. Precauciones de seguridad:

- Evitar la inhalación del polvo
- Utilizar guantes, gafas de seguridad y mascarilla
- Manipular en un área ventilada
- Evitar el contacto prolongado con la piel y los ojos

8. Almacenamiento:

- Guardar en un lugar seco y fresco
- Mantener el envase bien cerrado
- Almacenar lejos de ácidos fuertes y materiales incompatibles

Laboratorios Hersol S.A de C.V.

Niños Héroes #116 Bo. La Concepción. San Mateo Atenco Edo. Mex.

Tel: +52 (728) 287 1979, 80, 81.

www.labhersol.com.mx