

FICHA TECNICA

FUNDENTE PARA PLATA BLANCO

Marca Hersol

Descripción Fundente para soldar aleaciones de plata, particularmente usado donde se presenta oxidación, tales como acero inoxidable y el carburo.

Aplicaciones Use el Fundente para plata blanco en donde puede ocurrir un sobrecalentamiento, o donde las piezas van a ser expuestas a un tiempo prolongado de calentamiento. Rango de temperatura: 1050 °F / 566°C – 1800°F/982°C)

Precauciones **P234** **consérvese** únicamente en su recipiente original
P280 llevar guantes de protección, gafas de protección.
P301+P330+P331. En caso de ingestión: enjuagar la boca, no provocar vomito.
P305+P351+P338. En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua durante varios minutos. E ir al médico.
En condiciones de uso normal y en su forma original, el producto no tiene ningún otro efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

Contenido Presentaciones de 80 gr, 300 gr, 450 gr y 20 kg.

ESPECIFICACIONES

• EDO. FISICO	Suspensión
• COLOR	Blanco
• OLOR	Inodoro
• PESO MOLECULAR	N.A.
• PRESION DE VAPOR	N.A.
• SOLUBILIDAD AL AGUA	Parcialmente
• REACTIVIDAD AL AGUA	N.A.
• DENSIDAD DE VAPOR	N.A.
• DENSIDAD RELATIVA	1.65 – 1.69
• TEMP. DE FUSION	300 – 400 °C
• TEMP.DE EBULLICION	N.A.
• % DE VOLATILIDAD	N.A.
• VELOCIDAD DE EVAPORACION	N.A.
• PRESION DE VAPOR A 20°C	N.A.
• LIMITES DE INFLAMABILIDAD O EXPLOSIVIDAD	N.A.

Laboratorios Hersol S.A de C.V.

Niños Héroes #116 Bo. La Concepción. San Mateo Atenco Edo. Mex.

Tel: +52 (728) 287 1979, 80, 81. contacto@labhersol.com.mx

www.labhersol.com.mx